





Lubricantes en minería

DISPONIBILIDAD DE EQUIPOS Y OPERACIONES CONSTANTES

En minería, el rodaje de neumáticos, la continuidad de una planta y el correcto desempeño de todo equipo o maquinaria son preponderantes para una operación. Frente a ello, el titular minero busca extender la vida útil de los componentes y equipos, a través de lubricantes que permiten disminuir los desgastes cuando entran en operación.

Una de las particularidades de la minería es su creciente innovación tecnológica y una optimización de recursos para garantizar la operatividad de las máquinas y equipos.

Frente a ello, el rubro de lubricantes -que comprende a los aceites y a las grasas- significa garantía de éxito en los trabajos mineros. Su adecuada selección puede determinar que una operación mantenga o mejore los niveles de eficiencia operativa de sus equipos y maquinaria, o enfrente situaciones imprevistas que acarreen costos e impacten el desempeño financiero del proyecto en su conjunto.

Por ello, los lubricantes son un insumo de gran impacto en el sector, por lo que las empresas destinan un presupuesto fijo para cubrirlo, conscientes de que un insumo de calidad contribuirá, por ejemplo, a reducir considerablemente el consumo de combustible, aumentar la disponibilidad de sus máquinas y equipos, y, como consecuencia, mejorar sus estándares e indicadores productivos, operativos y económicos.

Para los expertos en el tema; hoy en día, los operadores aplican mayores cargas a los equipos y demandan mayor productividad, esperando a la vez una extensión de la vida útil y menores gastos en mantenimiento.

Asimismo, al ser un insumo muy requerido por la industria minera y debido a que este sector adquiere constantemente nuevas tecnologías y tiene mucha maquinaria y procesos que están operativos, los cambios o mejoras que se den en los lubricantes juegan un papel muy importante para los actores que los proveen.

Así, en la industria minera, las necesidades de estos insumos, no solo ha variado con el tiempo, sino que se ha especializado y diversificado; tanto que a diferencia de hace unos pocos años atrás, hoy existen productos diferentes y específicos para cada máquina y equipo que intervienen en los diversos procesos, y todos destinados a cumplir con dos objetivos: mantener óptimos niveles de operación y prolongar su vida útil.

IPESA

Luis Agurto, gerente de Operaciones de Ipesa, firma representante en Perú de maquinaria agrícola y construcción John Deere; maquinaria para pavimentación y tratamiento de suelos Wirtgen Group (Wirtgen, Vögele, Hamm, Ciber, Kleemann); excavadoras Hitachi y otros, manifestó que la importancia de los lubricantes para todos los sectores radica en asegurar la mayor vida útil de los equipos y sus componentes.

“Esto significa una mayor rentabilidad para el propietario, y ello en minería es a una mayor escala, por el tipo de trabajo continuo y la alta carga a la que están sometidos los equipos”, señaló el vocero de Ipesa.

Pero, ¿qué tanta variedad hay en los lubricantes destinados a minería? El vocero explicó que los lubricantes destinados para minería tienen mejores propiedades

y permiten alargar los periodos de mantenimiento.

“Cada fabricante es el dueño de la ingeniería de sus componentes. Conocemos que nuestros aceites no solo cumplen los estándares internacionales, sino que, además de ello, tienen los aditivos adecuados para enfrentar las diferentes cargas a las cuales la máquina y sus componentes estarán expuestos”, indicó.

Y es que al ser la minería un sector de constante movimiento, optar por lubricantes – por ejemplo – que permitan un adecuado arranque de equipos y durante los primeros minutos de operación es importante.

Al respecto, Ipesa ofrece aceites con excelente fluidez a baja temperatura y grasas de larga duración. Entre los aceites ofrecidos figuran los usados para motor Plus-50™ II; aceites de asentamiento para motor - Break-In; para engranajes GL-5™ - 80W-90; para engranajes GL-5™ - 85W-140; y, aceites hidráulicos - Hy-Gard™.

Por otro lado, Ipesa tiene grasas Propósito Especial HD con Molibdeno y grasas HD con Base de Litio Multipropósito; refrigerantes Cool-Gard™ II; y, aditivos acondicionadores de Combustible diésel y limpiadores de Inyectores de Combustible Diesel.

“Podemos resaltar nuestro aceite para motor John Deere Plus 50II (que cumple con la especificación API CK4) del tipo 15W40, el cual está diseñado para durar entre 350 a 500 horas permitiendo alargar los periodos de cambio”, dijo el entrevistado.

Entre las ventajas de los aceites de Ipesa está el excedente a la norma API CK-4/SN en los de motor Plus-50™ II; neutraliza los ácidos, combate la oxidación y asegura una larga vida del motor en los de asentamiento para motor - Break-In; entre otras características.

Complementando dichas ventajas, el vocero de la compañía reveló que las grasas HD con base de litio multipropósito permiten una larga duración en servicio pesado y las grasas propósito especial HD con molibdeno son de uso para alta temperatura y extrema presión.

“Nuestros aceites son ofrecidos en presentaciones de 1, 5 y 20 galones, y en cilindros de 55 galones y los llamados “totems”, que son presentaciones de 275 galones o equivalentes a 5 cilindros. En cada

DATO:

En lo que va del 2019, Ipesa incrementó un 20% sus ventas.



Ipesa ofrece aceites con excelente fluidez a baja temperatura y grasas de larga duración.

una de ellas, aplicamos una economía a escala, donde las presentaciones de mayor volumen generan ahorro en costos por galón o litros a nuestros clientes”, expuso el Gerente de Operaciones de Ipsa.

Crecimiento del mercado

Desde Ipsa proyectan que para el segundo semestre del año la demanda de lubricantes aumentará considerablemente dada la construcción de las instalaciones de Quellaveco, Mina Justa, Ampliación de Santa María, Toromocho y Lagunas Norte.

“La inversión minera aumentó el año pasado hasta cerca de los US\$ 5,000 millones (+26%) y seguirá incrementándose este año, superando los US\$ 6,000 millones. Este mayor gasto, impacta positivamente en la demanda”, comentó Luis Agurto.

“A la fecha ya hemos facturado el 70% del volumen de lubricantes proyectado para este año y consideramos que hacia finales de año superaremos este objetivo”, añadió.



Los productos vienen en presentaciones de 1, 5 y 20 galones, y en cilindros de 55 galones y los llamados “totems”, de 275 galones o equivalentes a 5 cilindros.



Punto Rojo™

Electrodos para Soldar

Diseñado para trabajar con soldadoras de bajo potencial en C.A., brinda un arco estable, uniforme y de gran soldabilidad, aún en superficies ligeramente oxidadas.

- » Soldadura de unión de aceros de bajo Carbono: perfiles, ángulos, platinas, etc.
- » Herrería y/o Carpintería Metálica en General y Fabricación de estructuras livianas
- » Fabricación de puertas, ventanas, portones, etc. con un límite de fluencia mínimo de 330MPa

Nosotros somos **PUNTO** y aparte

¡Síguenos en nuestras Redes Sociales!

Para más información visita:
promotions.lincolnelectric.com/punto-rojo/

LINCOLN ELECTRIC

ISOPETROL

Es una empresa con más de 26 años en el mercado de lubricantes a nivel nacional y con expansión internacional en países como, Colombia y Bolivia. Isopetrol ha desarrollado un crecimiento sostenido a lo largo de los años, cuenta con una visión de trabajo conjunto y de largo plazo para con sus clientes.

Enrique Oswaldo Oliveros Lazo, Gerente de Ventas Industria de Isopetrol, destacó la oferta diversificada con la que cuenta la compañía, la que incluye marcas de renombre internacional con un portafolio de productos de excelente gestión de calidad y de servicio post venta, aplicables para diferentes sectores como industria y minería.

Como se sabe, la industria minera requiere del uso de maquinaria específica y de alto grado de especialización para cumplir sus actividades extractivas y de transformación dentro de entornos generalmente duros y ciclos de operación, muy exigentes.

"Los lubricantes, en diferentes tipos de maquinarias, constituyen componentes críticos para que los equipos desarrollen su mejor potencial y alcancen largos períodos de operación eficiente", explicó el especialista.

Por tal motivo, dijo, se requiere en su totalidad la capacidad de cumplimiento de las especificaciones requeridas, es decir, formulaciones robustas que excedan las expectativas de protección contra el desgaste y larga vida en servicio, como también una sólida e ininterrumpida cadena de suministro con un adecuado soporte técnico.

Portafolio

Actualmente, la demanda del sector minero viene avanzando según lo proyectado por la empresa, por lo que esperan que dicha tendencia se mantenga.

En tanto, dentro de la línea de lubricantes Gulf, Isopetrol, dispone de una amplia gama de productos lubricantes minerales y sintéticos, tanto para motores diésel de servicio pesado, transmisiones, mandos finales, sistemas hidráulicos, reductores, compresoras, equipos neumáticos, así como grasas y refrigerantes.

"Nuestros productos se encuentran formulados con aceites bases y aditivos de la más moderna tecnología disponible. Nuestra representada dispone de una amplia gama de productos de diferente tecnología para satisfacer amplias necesidades técnicas requeridas por diferentes fabricantes", indicó Enrique Oswaldo Oliveros.



Enrique Oswaldo Oliveros Lazo,
Gerente de Ventas Industria de
Isopetrol.

Ventajas

Los lubricantes para la industria minera, deben cumplir exigentes especificaciones de los fabricantes de la maquinaria y asegurar la correcta lubricación de los equipos, bajo las severas condiciones de operación. Por tanto, deben seleccionarse cuidadosamente para obtener óptimos resultados de rendimiento.

Frente a ello, la amplia gama de productos que satisfacen requerimientos técnicos de los mayores fabricantes globales de maquinaria están diseñados para proporcionar altos rendimientos y niveles de protección. Además, cuenta con una excelente disponibilidad de productos.

Para este 2019, la empresa se encuentra en una etapa de crecimiento, posicionando la marca de lubricantes Gulf como una excelente opción de lubricación, ya que cuenta con productos que cumplen y exceden las normas API y ACEA, "además cuenta con homologaciones de los principales fabricantes de motores y equipos, sumado a su presencia en más de 100 países y una historia de 118 años".

Isopetrol participará con Gulf en la feria de Exhibición Tecnológica y Minera Extemin 2019 en el pabellón C con los stands 637 y 638.



Isopetrol dispone de una amplia gama de productos lubricantes minerales y sintéticos para motores diésel de servicio pesado, transmisiones, mandos finales, entre otros.

GULF SUPREME DUTY ULE

SAE 15W-40
API CK-4/SN



OPTIMIZA EL RENDIMIENTO DE TU MOTOR

Los motores de última generación, al ser más eficientes, desarrollan más potencia sometiendo al lubricante a mayores esfuerzos térmicos y de corte. No utilizar el lubricante correcto, puede generar una acelerada oxidación, formación de depósitos y pérdida de potencia.

Gulf Supreme Duty ULE 15W40 es un lubricante premium de motor diésel que proporciona el más alto nivel de protección global disponible, excediendo los requisitos de desempeño API CK-4.

Beneficios:

- Reduce la formación de lodos de baja temperatura, depósitos de alta temperatura y el espesamiento del aceite.
- Minimiza el incremento de viscosidad relativo al hollín, alargando la vida del motor/aceite.
- Mantiene la viscosidad en condiciones de servicio severo y conduce a una mejorada protección contra el desgaste.
- Resiste los efectos nocivos de los gases corrosivos de escape y extiende la vida del aceite.
- Reduce la formación de partículas en el filtro de partículas diésel (DPF) extendiendo su vida útil.

Visítanos en EXTEMIN 2019
Pabellón C 637 - 638



GULF
SUPREME DUTY ULE
15W-40 API CK-4 / SN



Compañía que desde hace 26 años brinda soluciones en equipos y servicios de lubricación, filtración, mantenimiento para la minería, construcción, transporte, pesca, oil&gas e industria manufactura.

“Somos el Macro distribuidor B2B de lubricantes. También contamos con la distribución autorizada de las mejores marcas de equipos de lubricación (PIUSI, RAASM), control de la contaminación, rodamientos (NSK) y monitores de condición (PAMAS)”, reveló Kevin Melgar Aliaga, Jefe de Productos y Proyectos – [Lubrication Engineer Support] - Lubcom.

La empresa cuenta con un portafolio completo para los lubricantes que ofrece a la minería, además brindan el soporte para el tratamiento y disposición de residuos, a fin de controlar la contaminación y el impacto que genera.

“Tenemos un amplio portafolio para cada aplicación, dentro de estas ofrecemos nueva tecnología en ingeniería Líquida. Estamos preocupados por el impacto del medio ambiente, nuestro proceso de Tratamiento de residuos es por medio de una EPS (Empresa prestadoras de Servicios) para una disposición final que garantiza el proceso y el cuidado del entorno”, comentó el jefe de Lubcom.

Importancia en la minería

Debido a las actividades y condiciones de operación extrema para los equipos, se debe de contar con una buena selección y uso de lubricantes.



Los lubricantes están formulados para cumplir los desafíos más variables del contexto de operaciones de la Minería, carga temperatura y contaminación extrema.

Kevin Melgar explicó que los lubricantes actúan como una barrera técnica en mecanismos en movimiento, incrementando la vida útil de los equipos, al tiempo que permiten obtener una mayor fiabilidad y mejora de confiabilidad, que ayudarán a maximizar la producción, la protección del medio ambiente y garantizar una operación segura.

“Dicho sector ha provocado un auge de explotaciones mineras que conllevan un elevado número de residuos por tratar y almacenar. Para tal fin se deben de encargar de buscar la sostenibilidad y la mejora continua que ayude a minimizar riesgos en el manejo de dichos residuos, a fin de evitar daños catastróficos, medio ambientales y de salud humana”, explicó Melgar.

Asimismo, los lubricantes están formulados para cumplir los desafíos más variables del contexto de operaciones de la Minería, carga temperatura y contaminación extrema.

Nuevas especificaciones en Lubricantes y experiencia requieren el sector Minero, para garantizar fiabilidad de sus activos en el tiempo.

“No todas las marcas de lubricantes están presentes en este sector [Minería], debido a la diferencia de desempeño de una sobre otras”, apuntó el especialista.

En cuanto a la demanda del sector minero, hay un incremento debido a los nuevos proyectos en desarrollo, esto abre un mercado para los diversos tipos de lubricantes y asimismo existe una mayor



Kevin Melgar Aliaga,
Jefe de Productos y Proyectos –
[Lubrication Engineer Support] - Lubcom.

demanda en la disposición de los residuos. Lubcom ofrece una solución completa en el Sector; Respecto a las expectativas del precio final, el especialista prevé que en lo que resta del año el lubricante presentará un incremento en el mercado.

“En los que resta del año se estima incremento superior al 6%, en referencia al alza del combustible en el mundo y los precios internacionales de la materia prima”, sostiene.

Características

Una de las características fundamentales de estos productos [lubricantes] que ofrecemos es; el máximo desempeño para lubricantes de engranajes con aditivos de 4ta o 5ta generación, deformación plástica y restauración de metales. Aceites de vida extendida, tal como se aprecia en los lubricantes de Motor con especificación CK-4 y PC11.

“Productos biodegradables y eco-amigables dentro del portafolio que ofrecemos para el 80% de las aplicaciones, menor generación de residuos con productos de vida extendida en aceites de Motor, hidráulicos y transmisiones”, comentó.

Por otro lado, Kevin Melgar afirmó que desde la compañía seguirán creciendo a través de la penetración de su amplio portafolio de producto en cada uno de sus clientes y nuevos prospectos, con lanzamiento de productos que están desarrollando con su marca propia LUBCOM.

LUBCOM[®]

LOS MEJORES PRODUCTOS EL MEJOR SERVICIO



LUBRICACIÓN



Lubricantes
Refrigerantes
Desengrasantes
Filtros



**EQUIPOS
Y SERVICIOS**
MOTION & CONTROL
NSK de lubricación



Soluciones en Lubricación
Soluciones en Filtración
Control de Contaminación
Contadores de Partículas
Rodamientos
Bombas y Válvulas
Equipos para Combustible
Cursos y Auditorías RCT



Antigua Panamericana Sur, Km 26.5 Sub Lote A2, Fundo Mamacona - Lurín - Lima
csc@lubcom.pe - www.lubcom.pe
Central: (511) 618-7171

MARCO PERUANA

Daniel Salazar Cruz, jefe de línea lubricación de Marco Peruana – empresa con más de 50 años de trabajo en el sector industrial y minero – destacó que el lubricante es la parte más importante de un sistema, sea mecánico, neumático, hidráulico, etc., pues permite extender la vida útil de los componentes mecánicos de un equipo o maquinaria.

“Marco Peruana puede satisfacer necesidades de minería, hidráulica, electrónica, herramientas, filtración, lubricación, equipos de lubricación, sellado de fluidos, sistemas de frío. Todas estas unidades de negocio están enfocadas en atender de manera eficiente a nuestros clientes, ofreciendo un servicio integral”, indicó Salazar Cruz.

Sobre los lubricantes orientados a minería, desde la compañía comentaron que, por muchos aspectos, son catalogados como de alto desempeño (high performance), ya que las condiciones climáticas y de trabajo son muy diferentes a los de la capital, que es donde se ubica el mayor número de industrias en el Perú.

Y es que, un lubricante diseñado para la minería soporta presiones extremas, temperaturas extremas (ya sean altas



Los lubricantes orientados a minería, son catalogados como de alto desempeño (high performance), ya que las condiciones climáticas y de trabajo son muy diferentes a los de la capital.

o bajas), contaminación con polvo, agua, corrosión, etc.

Bajo dicha premisa, Marco Peruana, reveló que el portafolio de lubricantes ofrecidos marca Bel Ray, empresa americana con más de 70 años en el mundo, está compuesto de aceites, grasas, pastas y recubrimientos anti fricción, todos posicionados en América del Sur.

“Bel Ray se encuentra en constante desarrollo de tecnologías propias, usando productos biodegradables y transparentes de tecnología sintética que ayude a la sencilla inspección”, apuntó.

Pero, ¿cómo es el desempeño de los productos Bel Ray en minería? El vocero contó que las grasas Bel Ray satisfacen las más exigentes necesidades de los equipos, los cuales están sometidos a condiciones extremas de trabajo.

“Bel Ray cuenta con un portafolio muy completo de productos diseñados para cada tipo de aplicación en las condiciones más extremas de una minera o industria”, reveló el Jefe de Línea Lubricación de Marco Peruana.

Desde Marco Peruana indicaron que, debido al incremento y apertura de nuevos proyectos mineros, proyectan un incremento de la producción de sus lubricantes.



Un lubricante diseñado para la minería soporta presiones extremas, temperaturas extremas (ya sean altas o bajas), contaminación con polvo, agua, corrosión, etc.

PRODUCTOS ESPECIALES PARA LA MINERÍA

- Aceite para engranajes cerrados.
- Aceite para engranajes abiertos OGL, Dragas, Cables y excavadoras hidráulicas.
- Aceite para engranajes abiertos de molinos y hornos.
- Grasas multipropósito.
- Grasas de alto desempeño y viscosidad.
- Grasas de 3% y 5% de Moly.
- Aceites y grasas para cables.
- Aceites hidráulicos.
- Aceite para motores y flotas mixtas.
- Aceites para transmisión

BELRAY

TOTAL PERFORMANCE LUBRICANTS



LUBRICANTES PARA MINERÍA E INDUSTRIA





Subsidiaria de Ferreycorp y especialista en consumibles industriales, Soltrak tiene 25 años de experiencia atendiendo las exigentes necesidades de lubricación en sectores como minería, construcción, transporte, industria y energía.

Desde hace un año, la firma es representante de Chevron como Distribuidor Master para nuestro país. En este tiempo ha expandido sus operaciones y capacidades de distribución de lubricantes a nivel nacional, aumentando significativamente su participación en sectores como minería, transporte, construcción, energía, pesca y automotriz a nivel nacional.

Y es que, los lubricantes son importantes no sólo en minería, sino en casi todos los sectores productivos, dado que se aplican en máquinas, equipos y componentes mecánicos para reducir la fricción, evitar el desgaste prematuro y reducir el consumo de energía.

SABÍAS QUE:

El portafolio de Soltrak está fabricado usando aceites básicos altamente refinados, que tienen menos contenido de azufre, menor porcentaje de impurezas y una cadena de carbono más saturada.

INNOVACIONES

El gerente de la División Lubricantes de Soltrak contó que, a través del monitoreo de condiciones y el control de contaminación de fluidos, bajo la norma ISO 4406, se consigue ampliar los periodos de cambio de aceite de forma segura; se optimiza así el uso de los lubricantes, logrando controlar el desgaste prematuro de componentes. En consecuencia, se reduce la producción de residuos, con impacto positivo en los costos y en el medio ambiente.

“Adicionalmente, contamos con el programa ISOCLEAN de Chevron, que pone a disposición del cliente un portafolio de productos que vienen de fábrica con un nivel de limpieza ISO garantizada y certificada”, puntualizó.

Destaca además otras soluciones en técnicas en mantenimiento predictivo, como análisis vibracional, videoscopías, ultrasonido acústico y termografía; diseño y construcción de camiones lubricadores de alta capacidad, que ha permitido a Soltrak ser el primero en Perú en integrar su diseño, fabricación y administración; implementación y operación de laboratorios de análisis de aceite usado; y capacitación especializada. “En noviembre estaremos realizando el primer Congreso de Mantenimiento y Confiabilidad de Noria en el Perú”, señala.

“Los lubricantes prolongan la vida útil de la maquinaria, ayudan a reducir costos y elevan el desempeño de los activos”, apuntó José Antonio Oshiro Oshiro, gerente de la División de Lubricantes de Soltrak.

Pero, ¿qué características son las que diferencian los diversos tipos de lubricantes que se usan en minería? El vocero de la compañía recalcó las complejas condiciones bajo las cuales se trabaja en dicho sector: son muy exigentes en la calidad de los lubricantes y manejan altos estándares en gestión de mantenimiento y seguridad.

Oshiro destaca que los lubricantes Chevron, con más de 100 años de presencia en el mundo, son valorados en condiciones extremas de operación gracias a su perfil premium, pues son fabricados con bases Grupo II, de alta pureza y refinación, que contribuyen a un mejor desempeño de los equipos y máquinas. Chevron es el mayor productor en el mundo de este tipo de aceites básicos.

Precisamente, debido a la fabricación con bases premium, los lubricantes Chevron permiten soportar altas cargas, trabajos muy



Chevron ofrece un perfil premium, con productos altamente refinados, fabricados con bases grupo II, toda vez que la minería es muy exigente en la calidad de los lubricantes.

**CHEVRON Y SOLTRAK LOS MEJORES
ALIADOS PARA TU OPERACIÓN.**



Delo®

Vamos más Lejos



Soltrak, distribuidor Master Chevron para todo el Perú, pone a su disposición su experiencia y conocimiento en la industria minera.

Como su socio en lubricación nuestra promesa es mantener sus equipos funcionando confiablemente, maximizando su rendimiento y minimizando sus costos operativos, contando con los mejores productos y con servicios especializados de soporte a sus operaciones.

Los lubricantes Chevron, **elaborados con bases premium grupo II**, logran mejor estabilidad y comportamiento frente a la oxidación, brindan un mejor desempeño y protección en trabajos con extrema carga, habituales en la minería.

MAYOR CONFIABILIDAD DE EQUIPOS, MENOR COSTO OPERACIONAL

NUESTRAS ESPECIALIDADES TÉCNICAS

- Contratos de servicios de lubricación para equipos móviles y plantas industriales
- Implementación y operación de laboratorios de análisis de aceite usado
- Diseño y fabricación de camiones lubricadores y bahías de lubricación
- Venta de equipos y sistemas de lubricación (GRACO)
- Servicios y venta de equipos de mantenimiento predictivo (PdM)
- Ensayos no destructivos (NDT)
- Control de contaminación de fluidos (ISO 4406)
- Servicio de análisis de aceite usado (Laboratorio SOLTRAK)
- Pruebas de desempeño / Estudios de lubricación
- Capacitaciones NORIA y certificaciones en lubricación

ESTAMOS EN LAS PRINCIPALES CIUDADES DEL PERÚ

› LIMA › AREQUIPA › HUANCAYO › PIURA › TRUJILLO › CAJAMARCA › TALARA



Camión lubricador Soltrak 8x4 de servicio pesado, con volumen de 4000 galones y sistemas de grasa de alta presión, alto caudal y sistema de filtración. Diseñado para operaciones de gran minería.

SOLTRAK

UNA EMPRESA FERREYCORP

severos y climas extremos, logrando aportar mayores niveles de ahorro y productividad en la operación minera.

Como ejemplo, un lubricante premium permite extender de forma segura los periodos de cambio, esto representa menos residuos al medio ambiente y menos gastos en lubricantes.

“Los lubricantes minerales Chevron, fabricados con básicos premium Grupo II, tienen un comportamiento similar a un lubricante sintético gracias a su tecnología patentada Isosyn; esto se traduce en mejor protección contra el desgaste, mayor estabilidad en operaciones severas de alta carga y menor costo que un lubricante sintético. Tienen un excelente desempeño y mantienen sus propiedades físico-químicas por más tiempo”, señaló el Gerente Comercial de la división de Lubricantes de Soltrak.

El portafolio de aceites y grasas lubricantes que ofrece la firma –que, además de productos minerales, incluye alternativas en productos sintéticos– cubre diversas aplicaciones en el sector: sistemas hidráulicos, de circulación, engranajes, transmisión, mandos finales, motor, entre otros.

Crecimiento del mercado

La demanda de lubricantes y grasas en minería está directamente relacionada a la producción y/o el inicio de nuevos proyectos. Así, el entrevistado estima que la ampliación de algunas operaciones y el inicio de proyectos en el país incrementarán la producción de las minas en el país, por lo que prevé un impulso de la demanda de lubricantes.

“Ante el crecimiento del mercado estamos preparados, pues con Chevron ofrecemos una completa oferta de lubricantes y grasas, utilizados con éxito en operaciones mineras en diferentes partes del mundo”, dijo.

“Por otro lado, las minas peruanas están convencidas de la importancia de una adecuada gestión de lubricación. En minas de tajo abierto y subterráneas a nivel nacional es requerido nuestro servicio experto, con una trayectoria de 25 años en el negocio de lubricantes en el país. Además, somos representantes de Noria en el Perú, lo que avala nuestro conocimiento experto en la materia”, agregó.

COMPañIA INDUSTRIAL LIMA

Con 59 años de vida, Compañía Industrial Lima recordó ser la primera fábrica de reciclaje de aceites y lubricantes usados en el Perú, comprometida desde su origen con el cuidado del medio ambiente.

Actualmente, la actividad que juega un papel importante en la compañía se denomina Re-refinación de lubricantes usados, lo que le ha permitido convertirse en una empresa de gestión ambiental autorizada que evacúa, transporta, y realiza la disposición final de los residuos de empresas industriales y mineras.

El Gerente General de Compañía Industrial Lima, Cesar Lari Duncker, señaló que en general los lubricantes tienen alto grado de importancia en la industria minera porque disminuyen la fricción de metal contra metal en la gran diversidad de maquinarias pesadas que posee el sector, como son los camiones, chancadoras, perforadoras, dragas, palas etc.

“[De la misma manera] el tratamiento de los residuos que dejan es primordial porque de lo contrario contaminarían el suelo, los ríos y la capa freática del subsuelo”, indicó.

En entrevista con Rumbo Minero, Lari Duncker especificó que la industria minera requiere de una gran diversidad de lubricantes, tanto vehiculares, industriales, y grasas especiales. Esto, para el buen funcionamiento de las maquinarias en las operaciones mineras.



Cesar Lari Duncker,
Gerente General de Compañía
Industrial Lima.

Dijo que la diferencia existente entre los lubricantes consignados a la industria minera yace en que los aceites de motor, transmisión e hidráulicos son para los vehiculares, mientras que para las chancadoras, perforadoras, dragas y motobombas están los industriales.

Lari Duncker sostuvo que uno de los principales requerimientos que demanda el sector minero es que los lubricantes deben ser de extrema calidad y duración puesto que las maquinarias que se utilizan tienen un alto valor monetario.



La diferencia existente entre los lubricantes consignados a la industria minera yace en que los aceites de motor, transmisión e hidráulicos son para los vehiculares.



La empresa ofrece el servicio de evacuación, transporte y reciclaje -o disposición final- de todos los residuos que recogen.

En línea con ello, las innovaciones realizadas por la firma en su planta, reveló el CEO, se hacen para el mejoramiento de los procesos y en la cuidadosa selección de su materia prima. Según contó el ejecutivo de la compañía, existen empresas en el Perú que no tienen el cuidado que se tienen en los países industrializados para evacuar los residuos, segregándolos apropiadamente.

“La mayoría de los residuos viene contaminados con otros productos y lo que prima siempre es el dinero a recibir por los residuos que venden, no la calidad del servicio ni donde va a ir a parar ese residuo”, puntualizó.

Así, el ejecutivo de la Compañía Industrial Lima, manifestó que el tratamiento de los residuos de las máquinas es casi inexistente. “Para evitarse pérdidas de tiempo en reciclar, la gran mayoría nos obliga a depositarlo en un Relleno Sanitario o de Seguridad, verdaderamente eso es lamentable”, enfatizó.

Por otro lado, detalló que la principal ventaja de los aceites lubricantes que ofrecen es que son hechos con bases lubricantes Re-refinadas, obteniendo una molécula pura de enorme resistencia con propiedades superiores al aceite virgen.

“Esto lo saben los científicos norteamericanos, pues desde la Segunda Guerra Mundial la utilización de estos

lubricantes en los motores de los Aviones de Guerra demostró que estos motores durarán 50% más”, aseguró.

En cuanto a los servicios que ofrece Compañía Industrial Lima, estos comprenden la evacuación, transporte y reciclaje -o disposición final- de todos los residuos que recogen, dándole siempre prioridad al reciclaje con el fin de ampararse en la norma clave para proteger al medio ambiente que es la Triple R: reducir, reusar, reciclar.

Para dicha firma, la gran mayoría de empresas, especialmente la minera, prefiere la disposición final por enterramiento, para ahorrar esfuerzos adicionales en materia de tiempo y dinero en segregaciones.



La principal ventaja de los aceites lubricantes que ofrecen es que están hechos con bases lubricantes Re-refinadas, obteniendo una molécula pura con propiedades superiores al aceite virgen.

AGENDA

Lari Duncker reveló que la agenda comercial de Compañía Industrial Lima es seguir expandiendo sus exportaciones a Europa y Asia, en vista de que la empresa ya se encuentra exportando a países como Chile, Ecuador, Bolivia y Centroamérica.

VISTONY

Uno de los productos con alta importancia en el sector minero es el lubricante, porque se trata de un componente que se utiliza en el mantenimiento de las plantas concentradoras y de los equipos motrices e industriales, ya que sin ellos no podrían funcionar.

Los aceites usados y drenados son gestionados por las minas adecuadamente, a través de criterios de reciclamiento y disposición final con altos estándares nacionales e internacionales.

Estos lubricantes deben cumplir con altos estándares en su fabricación y cumplimiento de importantes normas y pruebas Original Equipment Manufacturer (OEM). El Gerente General de Vistony, Carlos Jara Castañeda, detalló que los aceites sintéticos están empleándose con más importancia en este sector, tanto en las plantas concentradoras, como equipos motrices de superficies y subterráneos.

“Los productos High Performance (HP) también son usados y en estos últimos años están cobrando impulso a pesar que son más caros, 2 hasta 3 veces más. Como las grasas con aditivos basados en tecnológicas de ingeniería de superficie. Nosotros tenemos productos HP con nanotecnología”, aseguró.

Indicó que el sector minero busca lubricantes que cumplan las pruebas de los equipos que poseen, como Caterpillar, Volvo, Cummins, y Mercedes Benz. Dijo que estas pruebas como la EFC-3, VDS 4, CES 20086, 228.31, tienen que ver con condiciones de trabajo, períodos de servicio, tipo de metalurgia de los motores.

“También tienen que ver con los niveles de protección de los componentes internos, el tratamiento de los sub productos de la combustión y dispositivos de postratamiento de gases de escape como las válvulas EGR, Filtros DPF, y catalizador DOC”, añadió.

Demanda y portafolio

Según el ejecutivo de Vistony, la demanda de lubricantes en el sector se viene recuperando luego del estancamiento de varios proyectos mineros en el Perú. Opinó que para este año se espera un crecimiento del 5% en estos productos.

En el sector minero Vistony cuenta con un portafolio de productos clasificado en cuatro grandes familias, minerales, semi sintéticos, sintéticos y de alto performance.

“Tenemos productos para los motores de combustión interna, transmisiones, power



Carlos Jara Castañeda,
Gerente General de
Vistony.

shift, convertidores de torque, mandos finales, sistemas hidráulicos, motores de giro, pines articulaciones, compresores, turbinas, rodamientos, ejes, cajas reductoras, variadores de velocidad, molinos, fajas transportadoras, entre otros”, puntualizó.

La familia de lubricantes Vistony para motores Diesel es FORZA, y está desarrollada para soportar el trabajo severo de este rubro. homologada por importantes fabricantes como Volvo, Cummins “y tenemos aceites minerales y sintético. Y la ventaja principal que posee esta familia de aceites es su película lubricante que permite mantener la más alta protección y duración del motor”.



Lubricantes deben cumplir con altos estándares en su fabricación y cumplimiento de importantes normas y pruebas Original Equipment Manufacturer (OEM).

Alto Rendimiento

Comprobado en tus operaciones extremas.



¡Ofrecemos soluciones para el Sector Industrial!

Descubre todos los productos exclusivos para la industria minera en:

www.vistony.com

Central:
(01)552 1325

E-mail:
ventas.industrias@vistony.com

VISTONY®
TECNOLOGÍA EN LUBRICACIÓN

La familia de lubricantes Vistony para las transmisiones de equipo amarillo es DRAULACAT, son lubricantes que cumplen especificaciones como las establecidas por Caterpillar, TO-4. Y tenemos aceites con viscosidades SAE, 10W, 30, 50 y 60, usados en el sistema hidráulico, transmisión y mandos finales de los equipos amarillos, respectivamente.

De igual forma, Vistony cuenta con grasas como Vistomax, diseñada con diferentes concentraciones de MoS₂, grafito y viscosidades de aceites bases, de acuerdo a las aplicaciones que se dan en las plantas concentradas o equipos de movimiento de tierra.

"Para aplicaciones donde tenemos altas temperaturas de trabajo superiores a los 300°C, tenemos nuestra grasa de Sulfonato de calcio, y Bentonita que no tiene punto de goteo. Contamos con una grasa, con nanotecnología, para ser usada en todo equipo que trabaja en condiciones críticas-severas y que requiere reducir su consumo de energía", dijo.

Tecnología de punta

Las innovaciones tecnológicas que Vistony implementa, están en línea con la duración, y protección que el lubricante ofrece al sistema de equipo respectivo.

"Los aceites y grasas durarán y protegerán más tiempo, y de esta manera bajarán los costos operativos beneficiando a los clientes y al medioambiente al generarse menos volumen de aceite usado drenado", terminó.

LUBTEC SAC

Como distribuidor autorizado de lubricantes Mobil, con una oferta de valor para nuestros clientes con el objetivo de tener una posición de liderazgo en el mercado, representando una solución para la operatividad de los equipos y plantas de nuestros clientes actuales y objetivos que nos permita ganar una posición reconocida en el sector, ofrece un amplio portafolio de productos para la minería con diversas aplicaciones, tales como motores, transmisión, hidráulico, engranajes, compresores, entre otros.

Y es que, en minería, los lubricantes son fundamentales para los equipos, ya que reducen la fricción entre las piezas que están en movimiento, y porque un alto desempeño de los mismos reduce la cantidad de desechos que se pueden generar.

LUBTEC SAC, contó que, dependiendo del equipo, marca y modelo, se determina el mejor lubricante a usar que permita obtener el máximo desempeño de los componentes.

"El sector minero demanda de lubricantes de muy alta calidad y la más alta especificación ya que sus activos son muy valiosos. Mobil se caracteriza por tener ambos. Nuestros lubricantes sintéticos superan los más rigurosos estándares de calidad cumpliendo o excediendo los requerimientos de los fabricantes originales".

Dichas características, son las que le han permitido a Mobil conseguir un 60% de participación del mercado minero, a la par de proveer de sus productos a Ecuador, Colombia, Bolivia, Chile y Centro América.

En el Perú, se prevé que, la demanda de los lubricantes en la minería continuará el crecimiento visto año tras año, toda vez que proyectos como Mina Justa y Quellaveco están en marcha.

DATO

MOBIL participará en Perumin 34 Convención Minera
LUBTEC SAC distribuidor de Mobil estará presente en la EXPO PESCA & ACUIPERU

Alto desempeño

Considerando las exigentes condiciones donde trabajan los equipos y maquinarias mineras, los productos ofrecidos por Mobil poseen características como una mayor extensión del intervalo de cambio de aceite, incremento de la confiabilidad de la flota, reducción de los costos de operación, incremento de la disponibilidad de la flota y un mayor ahorro de combustible y energía.

Mobil, empresa con más de 100 años de trabajo en el mercado peruano, cuenta con lubricantes 100% sintéticos, que permiten una extensión del intervalo de cambio de aceite, lo que reduce la cantidad de residuos por tratar"

SABÍAS QUE:

LUBTEC SAC y Mobil trabajan bajo un enfoque de generación de ahorro a los clientes, a través de productos de alto desempeño y un servicio planeado de ingeniería (PES).



Los lubricantes son fundamentales para los equipos, ya que reducen la fricción entre las piezas que están en movimiento.